**Объявления №52 о проведении закупа товаров способом проведения тендера**

 **(Продление тендера в связи с изменением технической спецификации на основании п.58, параграфа 1, главы 9 по постановлению 1729 от 30.10.2009г )**

**ГКП «Больница скорой медицинской помощи» на ПХВ ГУ «Управление здравоохранения Актюбинской области» объявляет о проведении закупа способом тендера следующих товаров:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ лота** | **Наименова-ние заказчика** | **Наименование товара** | **Техническая характеристика**  | **Ед. изм.** | **К-во** | **Условия поставки (в соответствии с ИНКОТЕРМС 2000)** | **Срок поставки товаров** | **Место поставки товаров** | **Размер аван. платежа %** | **Сумма, выделенная длягосударственных закупок способом тендера, тенге** |
| 1 | ГКП БСМП нп ПХВ | Выкусыватель тип Блэксли прямой  | Инструмент предназначен для выкусывания фрагментов тканей, удалении новообразований или патологических разрастаний в носовой полости при эндохирургических операциях. Тип бранш «Блексли». Размер рабочей части не более 4 мм. Длина рабочей части инструмента не менее 120 мм. | штука | 1 | DDP | В течение 5 календарных дней с даты подачи заявки заказчиком | г. Актобе, ул. Пацаева 7 | 0 | 200 000 |
| 2 | Выкусыватель тип Блэксли изигнутый 45° | Инструмент предназначен для выкусывания фрагментов тканей, удалении новообразований или патологических разрастаний в носовой полости при эндохирургических операциях. Тип бранш «Блексли». Размер рабочей части не более 4 мм. Длина рабочей части инструмента не менее 120 мм. | штука | 1 | DDP | В течение 5 календарных дней с даты подачи заявки заказчиком | г. Актобе, ул. Пацаева 7 | 0 | 200 000 |
| 3 | Отсос распатор Gubish 20 см  | Тип режущей кромки: сепарирующая. Угол режущей кромки: 30°. Длина рабочей части: 70 мм. Общая длина изогнутого инструмента: 181 мм. Диаметр рукоятки: 8 мм. Коннектор под силиконовую трубку: 5 мм.  | штука | 2 | DDP | В течение 5 календарных дней с даты подачи заявки заказчиком | г. Актобе, ул. Пацаева 7 | 0 | 105 000 |
| 4 | Расшпиль костный | Рашпиль для операций на носу с обратной насечкой, с шагом 0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5 мм- предназначен для операций в носу. Длина 175мм. Материал: нержавеющая сталь  | штука | 1 | DDP | В течение 5 календарных дней с даты подачи заявки заказчиком | г. Актобе, ул. Пацаева 7 | 0 | 20 000 |
| 5 | Пинцет Adison | Пинцет микрохирургический, 150 мм, плоская ручка, рабочая часть 1,0 мм, прямой, с насечкой. | штука | 3 | DDP | В течение 5 календарных дней с даты подачи заявки заказчиком | г. Актобе, ул. Пацаева 7 | 0 | 15 000 |
| 6 | ЛОР пинцет | Изогнутый является медицинским ЛОР-инструментом (инструментарием для отоларингологии); длина 140 мм; | штука | 5 | DDP | В течение 5 календарных дней с даты подачи заявки заказчиком | г. Актобе, ул. Пацаева 7 | 0 | 10 000 |
| 7 | Кюретажная ложка стоматологическая | Инструмент изготовлен из высококачественной нержавеющей медицинской стали, отвечающей современным нормам медицинских инструментов. Область применения **кюретажной ложки** - хирургическая стоматология. Она предназначен для извлечения обломков и инородных тел, удаления остатков зуба и поддесневых отложений и грануляционной ткани из эпителия кармана. Кюретажная ложка эффективно выскабливают пораженные ткани, обеспечивая качественный кюретаж и очистку пародонтальных каналов.  | штука | 5 | DDP | В течение 5 календарных дней с даты подачи заявки заказчиком | г. Актобе, ул. Пацаева 7 | 0 | 20 000 |
| 8 | Осветитель налобный  | * Яркость света до 100 000 люкс
* Время беспрерывной работы до 12 часов
* Тип крепления - C-ERGO
* LED источник Свет белый/теплый
* Плавная регулировка яркости
* Вес - 104 грамма
 | штука | 1 | DDP | В течение 5 календарных дней с даты подачи заявки заказчиком | г. Актобе, ул. Пацаева 7 | 0 | 470 000 |
| 9 | Пластина Y-образная реконструкционная (мини) | Пластина имеет Y-Образную реконструктивную форму. Предназначена для остесинтеза мелких фрагментов костей. Материал изготовления: инертный, биосовместимый и диамагнитный титановый сплав, разрешённый к применению в имплантологии, возможность проведения в послеоперационном периоде магнитно-резонансной томографии (МРТ). Цвет материала серый. Материал изготовления - титановый сплав. Состав сплава: углерод не более 0,08%, ванадий не более 4,5%, железо не более 0,3%, алюминий не более 6%, титан остальное. Полирование изделий механическое: черновое, окончательное, вибрационная обработка. На каждом луче пластины должно быть расположено по 2 круглых отверстия под винты диаметром на головке винта не более 2,0 мм, толщина пластины не более 1.0 мм. Отверстия под винты диаметром на головке винта не менее 2,0 мм. Длина пластины должна быть от 22 до 43 мм. Количество отверстий в пластине должно быть от 5 до 8 отв. | штука | 20 | DDP | В течение 5 календарных дней с даты подачи заявки заказчиком | г. Актобе, ул. Пацаева 7 | 0 | 10 000 |
| 10 | Пластина L-образная реконструкционная (мини) левая  | Пластина имеет L- образную реконструктивную форму. Предназначена для остесинтеза мелких фрагментов костей. Материал изготовления: инертный, биосовместимый и диамагнитный титановый сплав, разрешённый к применению в имплантологии, возможность проведения в послеоперационном периоде магнитно-резонансной томографии (МРТ). Цвет материала серый. Материал изготовления - титановый сплав. Состав сплава: углерод не более 0,08%, ванадий не более 4,5%, железо не более 0,3%, алюминий не более 6%, титан остальное. Полирование изделий механическое: черновое, окончательное, вибрационная обработка. Толщина -1,0 мм Пластины должны быть в исполнении для правой и левой кости. Длина пластины должна быть от 24 до 37 мм. | штука | 10 | DDP | В течение 5 календарных дней с даты подачи заявки заказчиком | г. Актобе, ул. Пацаева 7 | 0 | 50 000 |
| 11 | Пластина L-образная реконструкционная (мини) правая  | Пластина имеет L- образную реконструктивную форму. Предназначена для остесинтеза мелких фрагментов костей. Материал изготовления: инертный, биосовместимый и диамагнитный титановый сплав, разрешённый к применению в имплантологии, возможность проведения в послеоперационном периоде магнитно-резонансной томографии (МРТ). Цвет материала серый. Материал изготовления - титановый сплав. Состав сплава: углерод не более 0,08%, ванадий не более 4,5%, железо не более 0,3%, алюминий не более 6%, титан остальное. Полирование изделий механическое: черновое, окончательное, вибрационная обработка. Толщина -1,0 мм Пластины должны быть в исполнении для правой и левой кости. Длина пластины должна быть от 24 до 37 мм. | штука | 10 | DDP | В течение 5 календарных дней с даты подачи заявки заказчиком | г. Актобе, ул. Пацаева 7 | 0 | 50 000 |
| 12 | Пластина Т-образная реконструкционная (мини)  | Пластина имеет Т - Образную реконструктивную форму. Предназначена для остесинтеза мелких фрагментов костей. Материал изготовления: инертный, биосовместимый и диамагнитный титановый сплав, разрешённый к применению в имплантологии, возможность проведения в послеоперационном периоде магнитно-резонансной томографии (МРТ). Бкз Цветовой маркировки изделий. Материал изготовления - титановый сплав. Состав сплава: углерод не более 0,08%, ванадий не более 4,5%, железо не более 0,3%, алюминий не более 6%, титан остальное. Полирование изделий механическое: черновое, окончательное, вибрационная обработка. Отверстия под винты диаметром на головке винта не менее 2,0 мм, толщина пластины не менее 1.0 мм. и не больше 1,0 мм. Кол-во отверстий должно быть от 3 до 8, длина пластины должна быть от 17до 38 мм | штука | 20 | DDP | В течение 5 календарных дней с даты подачи заявки заказчиком | г. Актобе, ул. Пацаева 7 | 0 | 100 000 |
| 13 | Пластина реконструкционная (мини),  | Пластина имеет прямую реконструктивную форму. Предназначена для остесинтеза мелких фрагментов костей. Материал изготовления: инертный, биосовместимый и диамагнитный титановый сплав, разрешённый к применению в имплантологии, возможность проведения в послеоперационном периоде магнитно-резонансной томографии (МРТ). Цвет материала серый. Материал изготовления - титановый сплав. Состав сплава: углерод не более 0,08%, ванадий не более 4,5%, железо не более 0,3%, алюминий не более 6%, титан остальное. Полирование изделий механическое: черновое, окончательное, вибрационная обработка. Отверстия под винты диаметром на головке винта не менее 2,0 мм. Толщина пластины не более -1,0 мм Длина пластины должна быть от 24 до 76 мм. | штука | 20 | DDP | В течение 5 календарных дней с даты подачи заявки заказчиком | г. Актобе, ул. Пацаева 7 | 0 | 100 000 |
| 14 | Винт кортикальный Æ 2,0 мм | Винт кортикальный. Диаметр винта должен быть не менее 2,0мм; Используется сверло 1,4 мм. Длина винта должна составлять от 8 до 20 мм с шагом по длине не менее 1.0 мм. Размер вн.квадрата – 1,2 мм Шляпка винта должна иметь квадратный шлиц не менее S3,0мм.Саморез. Материал изготовления: инертный, биосовместимый и диамагнитный титановый сплав, разрешённый к применению в имплантологии, возможность проведения в послеоперационном периоде магнитно-резонансной томографии (МРТ). Головка винта должна быть цилиндрическая. Резьба на всю длину ножки винта.Материал изготовления - титановый сплав. Состав сплава: углерод не более 0,08%, ванадий не более 4,5%, железо не более 0,3%, алюминий не более 6%, титан остальное. Полирование изделий механическое: черновое, окончательное, вибрационная обработка. Цвет материала серый. | штука | 200 | DDP | В течение 5 календарных дней с даты подачи заявки заказчиком | г. Актобе, ул. Пацаева 7 | 0 | 400 000 |
| 15 | Инструменты для остеосинтеза | * Рукоятка для отвертки должна быть изготовлена из нержавеющей стали, Под хвостовик 3,0 мм Наконечник под рукоятку для отвертки должен быть четырехгранной формы диаметром не менее S 1,2мм . Под отвертку малую с квадратом 1,2 мм с цанговым зажимом для винта и для Отвертки малой с квадратом 1,2 мм Цвет материала серый. Отвертка должна быть изготовлена из нержавеющей стали. Наконечник отвертки должен быть четырех гранный, диаметром не менее1,2 мм .Отвертка должна иметь цанговый зажим. Цвет материала серый.Отвертка должна быть изготовлена из нержавеющей стали. Наконечник отвертки должен быть четырех гранный, диаметром не менее1,2 мм . Цвет материала серый.Сверло должно быть изготовлено из нержавеющей стали.
 | штука | 2 | DDP | В течение 5 календарных дней с даты подачи заявки заказчиком | г. Актобе, ул. Пацаева 7 | 0 | 100 000 |
| **ИТОГО** | **1 850 000** |

Пакет тендерной документации можно получить в срок до 21.08.2018 года включительно по адресу: г. Актобе, ул. Пацаева, 7, время с 9.00 часов до 11.00 часов (по времени г. Актобе) или по электронной почте по адресу 550400@inbox.ru.

 Заявки на участие в тендере представляются потенциальными поставщиками либо их уполномоченными представителями организатору закупок нарочно или с использованием заказной почтовой связи по адресу: г. Актобе, ул. Пацаева, 7, административный корпус, кабинет №1, ответственное лицо за прием и регистрацию заявок на участие в тендере – Карасаева С.Т., менеджер по государственным закупкам, в срок до 10/.00 ч. 26.08. 2019 года включительно.

 Вскрытие конвертов с заявками на участие в тендере производится тендерной комиссией в 11;00 часов 00 минут 26.08. 2019 года *по адресу: г. Актобе, ул. Пацаева, 7, ГКП «Больница скорой медицинской помощи» на ПХВ ГУ «Управление здравоохранения Актюбинской области», административный корпус, конференц-зал.*